



ECO ANDRES 16

RECOLECTOR
COMPACTADOR CARGA
TRASERA MANUAL,
MIXTA O MECANIZADA

Modelo Andrés de 10 a 16m³
Para operar contenedores
metálicos de hasta 2m³

SISTEMA DE USO

RECOLECTOR COMPACTADOR CARGA TRASERA

Equipo montar sobre camiones 4x2 con adecuada capacidad de carga a tierra y peso mínimo del equipo para la máxima carga útil transportada.

Apto para servicio diurno y nocturno de recolección de residuos sólidos urbanos, por métodos de carga manual, mecanizada o mixta, en tolva de posición y acceso trasero.

Manipula contenedores de hasta 2m³ y realiza una compactación combinada en dos etapas por pala compactadora de movimiento giratorio/envolvente y carro empaquetador de movimiento curvo oblicuo ascendente, que compacta en dirección casi horizontal hacia adelante; trayectoria lograda por paralelogramo deformable constituido por cuatro brazos, sin guías y sin patines.

Descarga con apertura e izaje de tolva trasera a través de pala expulsora de movimientos lineal hacia atrás.



COMANDOS DE OPERACIONES

Sistema activado por palanca de comando manual y/o automatización electrónica desde el equipo, con detención automática de seguridad.

CONSTRUCCIÓN

Estructura completa con capacidad desde 10m³ a 16m³.

Caja de carga y compactación tipo monocasco autoportante, íntegramente construida en perfiles estructurales y chapa de acero F24 en espesor general.

Recubrimientos laterales y de techo con paneles curvos semi-elípticos y refuerzos constructivos. Pala expulsora con guías centradoras laterales y patines de poliamida.

Tolva de carga de 1,6m³ de capacidad. Conformada por un cuerpo de laterales con reticulado estructural exterior, borde de carga y fondo de tolva. Pala compactadora y carro empaquetador vinculados en su interior. Todos los componentes en chapa de acero de alta resistencia y calidad, especialmente dimensionados que soportan las condiciones de recolección.

Todos los conjuntos y subconjuntos soldados en cordón continuo por sistema semiautomático MIGMAG.

ENERGIZACIÓN Y SISTEMA OLEOHIDRÁULICO

Según la configuración del equipo, el sistema se energiza desde toma de fuerza y bomba de funcionamiento constante alimentada desde depósito de fluido oleohidráulico ó por bomba en punta en cigüeñal.

Tubería de canalización de aceite hidráulico en manguera de alta calidad (R17)
Cilindros fabricados con tubos y vástagos de alta calidad y resistencia, cromados y tratados por inducción con empaquetaduras de medidas estándar normalizada y comercial.

Válvulas de comandos manuales y/o electrónicas.

TRATAMIENTO DE SUPERFICIES

Limpieza, fosfatizado y pasivado de superficies, aplicación de base antioxido al cromato de estroncio y dos capas de acabado en esmalte poliuretánico.

PRESTACIONES

Tolva 1,6m³ - Excelente relación volumen peso de tolva de carga.

Diseño especial de bielas basculantes (sin patines), para alto rendimiento por reducción de fricción y mínimo mantenimiento (sólo engrase).

Carga/descarga: baja altura del borde de tolva.



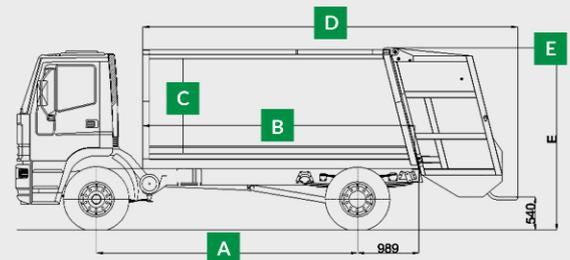
ACCESORIOS

Luces reglamentarias duales superiores e inferiores, balizas destellantes de color ámbar y luces de trabajo nocturnas en sector de carga.

OPCIONALES

- Bomba de punta de cigüeñal.
- Sistema de compactación automatizada por medio de comandos electrónicos.
- Levanta contenedor polivalente.
- Levanta contenedor combinados.
- Bandeja de lixiviados.

DIMENSIONES



MODELO ECO ANDRES II	10M ³	12M ³	16M ³
A - DISTANCIA ENTRE EJES	3700 cm	3700/4800 cm	4185 cm
B - LARGO DEL CONTENEDOR DE CARGA	3200 cm	3550 cm	4300 cm
C - ALTO DEL CONTENEDOR DE CARGA	1620 cm	1620 cm	1620 cm
D - LARGO TOTAL EQUIPO	4860 cm	5210 cm	6000 cm
E - ALTO TOTAL EQUIPO	2955 cm	2955 cm	2955 cm
KG DEL EQUIPO	2510 kg	3300 kg	4100 kg

CONTACTO

PLANTA, PRODUCCIÓN Y VENTAS
 AUTOPISTA CÓRDOBA-ROSARIO KM 628,5
 5986 ONCATIVO CÓRDOBA
 TE: +54 3572 462665 ROT.

SERVICIO TÉCNICO EN BUENOS AIRES
 DR. ALFREDO PALACIOS 4572 - B1826BLB
 VALENTÍN ALSINA- BUENOS AIRES
 TEL: +54 11 4228 3096



www.econovo.com.ar